



Planification et Ordonnancement de la Maintenance

La nouvelle approche de la maintenance
par TIP



Pourquoi une nouvelle approche de la maintenance ?



La méthodologie de planification et d'ordonnancement de la maintenance est la réponse de TIP à la question :

“Que pouvons-nous faire pour encore mieux entretenir vos véhicules industriels?”

Grace à la planification et à l'ordonnancement de la maintenance, TIP vise une compétitivité accrue sur plusieurs aspect :



Réduction des déchets

- Réduction des retards et pertes de temps pendant l'exécution des travaux;
- Meilleure identification des pièces détachées nécessaires ;
- Meilleure coordination du personnel permettant de réduire les temps d'attente



Amélioration de la satisfaction au travail

- Meilleure utilisation du temps des mécaniciens
- Faire en sorte que les outils informatiques fonctionnent pour les utilisateurs, plutôt que l'inverse.



Amélioration des processus et émergence d'une culture de la fiabilité

- Placer TIP sur la “route de la fiabilité”.
- Favoriser l'émergence d'une culture de la fiabilité, une culture qui soutiendra naturellement la planification et l'ordonnancement et soutiendra l'amélioration continue

La maintenance ne consiste pas à réparer un équipement

Quels sont les bénéfices pour vous?



Réduction du temps d'arrêt des véhicules



Fiabilité accrue de l'équipement



Meilleure communication avec le client et meilleure visibilité sur les délais de réparation d'un véhicule



Réduction des coûts de maintenance et meilleur TCO grâce à la réduction des pannes



Disponibilité et intégrité accrues des composants critiques



Processus simplifié pour le chauffeur grâce à une réduction des temps d'attente



Amélioration de la sécurité des équipements grâce à l'augmentation de la part d'entretien préventif



Amélioration de la qualité des estimations et des fiches de service grâce à une meilleure qualité des données

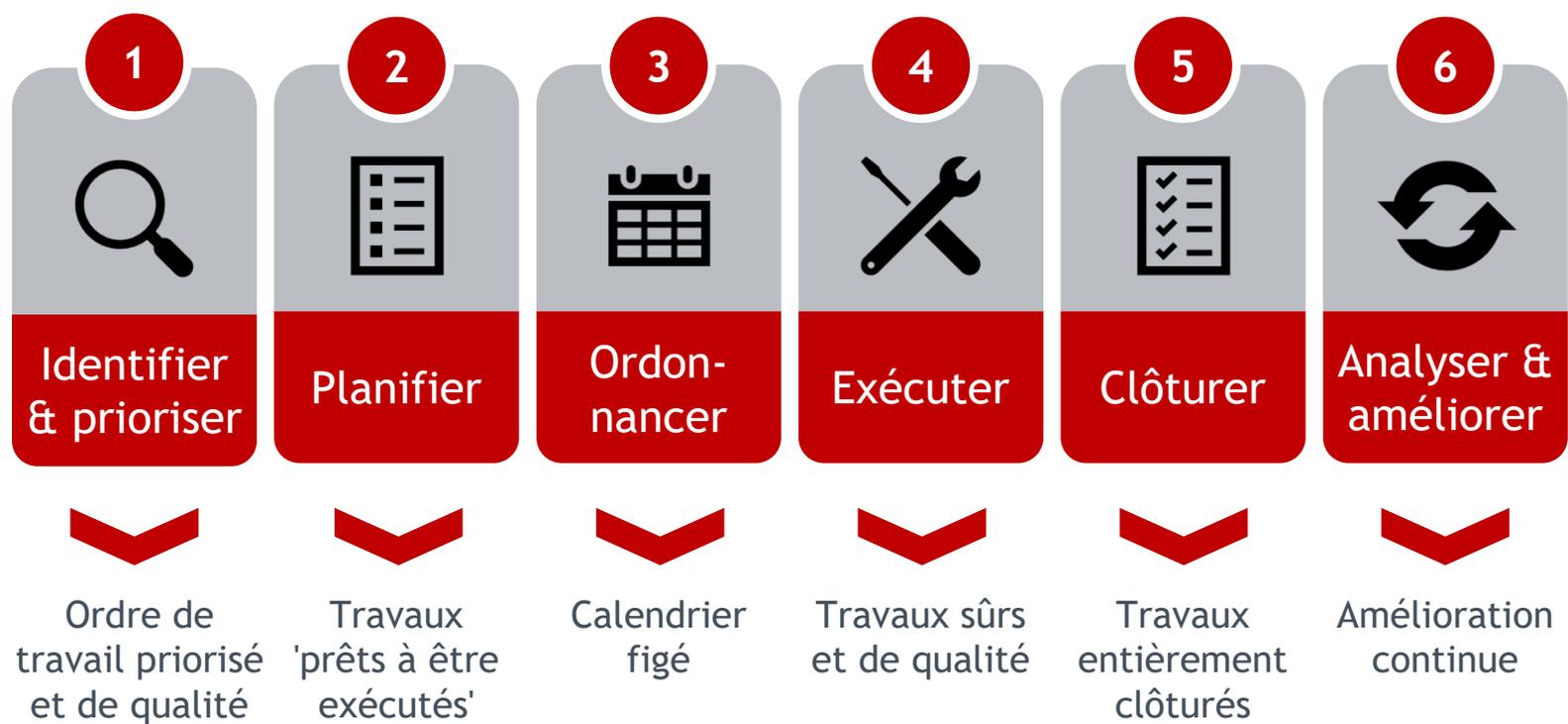
Comment pouvez-vous nous aider?

- Aidez-nous à prioriser le travail et ne demandez des réparations d'urgence que lorsqu'elles sont nécessaires
- Livrez l'équipement au jour convenu
- Donnez nous du feedback!

cassé, il s'agit d'empêcher les pannes d'intervenir

Notre processus et organisation de planification et d'ordonnancement de la maintenance

Il existe de nombreuses variantes du processus de planification et d'ordonnancement utilisé dans le monde entier, dans différentes entreprises, différentes industries. Ils se résument tous en six mêmes étapes que nous avons déployées chez TIP.



Pour déployer la planification et l'ordonnancement dans nos ateliers nous avons adapté leur organisation et créé de fonctions

PLANIFICATEUR

- Diagnostique la cause de défaillance
- Élabore les plans de travail de maintenance, y compris le périmètre, les méthodes, l'outillage, le matériel, les pièces de rechange et les prestataires externes.

ORDONNANCEUR

- Crée le calendrier hebdomadaire figé selon les priorités et des capacités de main-d'œuvre.
- Favorise l'efficacité en regroupant le travail en fonction de la priorité, de l'équipement, etc.

SUPERVISEUR

- Identifie et gère les dangers pour la sécurité et l'environnement.
- Dispose d'une solide expérience et d'une capacité à travailler en transverse, dans toutes les disciplines.

Pour plus d'informations, visitez www.tipeurope.fr